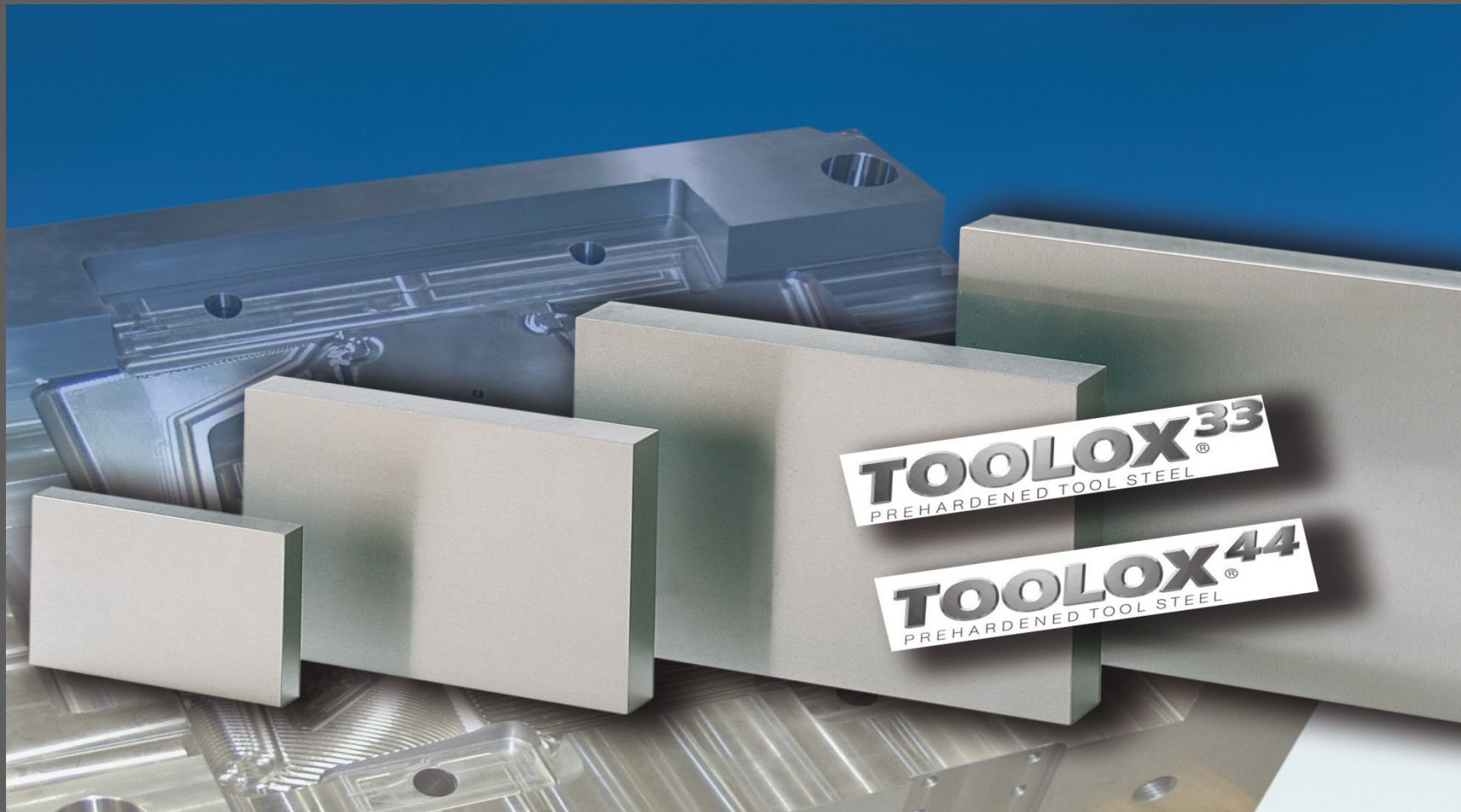


HASCO e TOOLOX



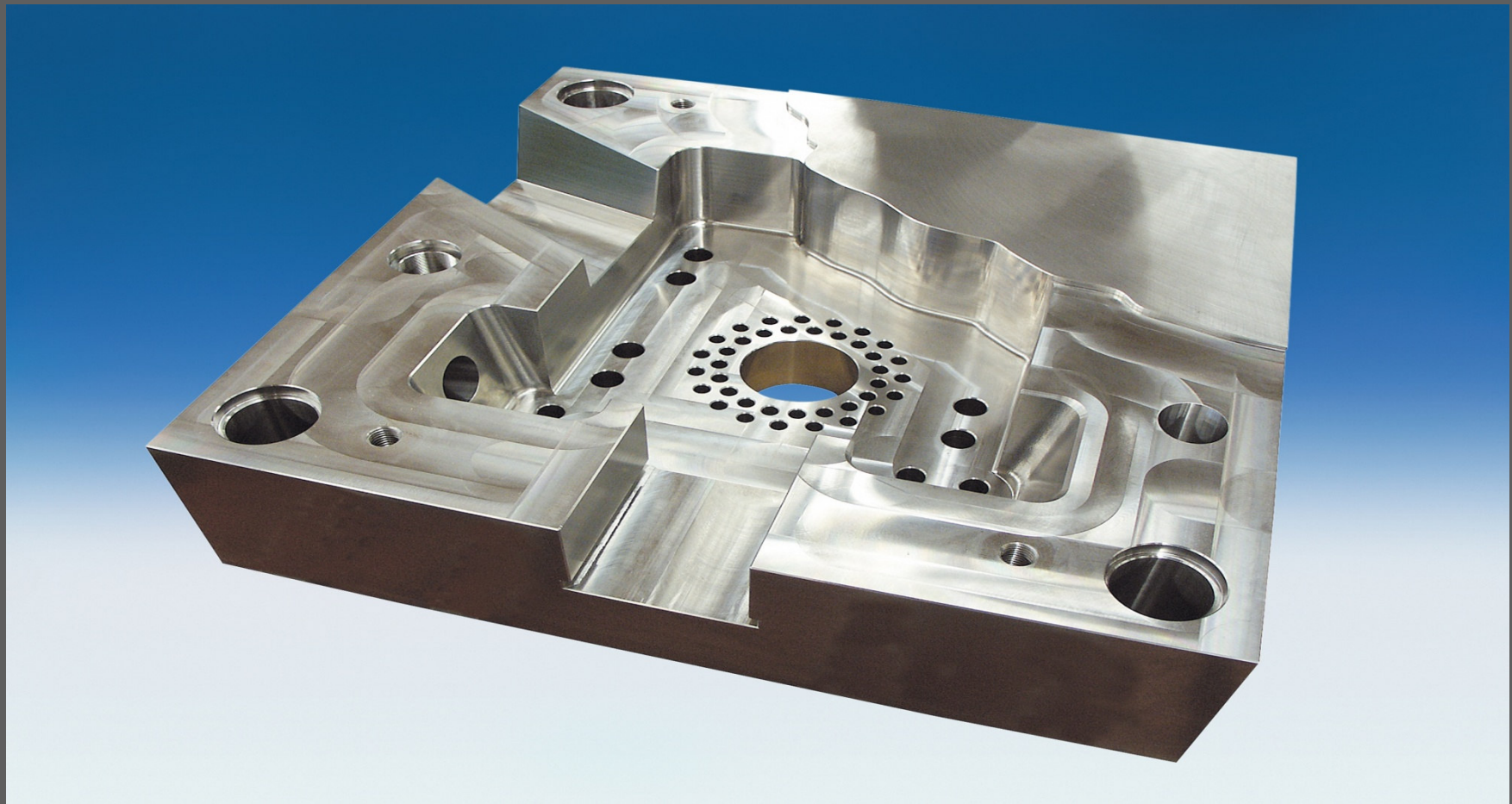
HASCO[®]

Prove di fresatura in
HASCO

TOOLOX 33

HASCO®

Campione fresato da HASCO



HASCO®

HASCO – risultati dopo la fresatura del TOOLOX 33

- Prestazioni molto buone nella lav. meccanica (valori simili a quelli per il 1.1730. Possibilmente ancora migliorabili)
- Da ciò ne deriva un significativo risparmio nei tempi di lavorazione
- Molto buono lo scambio termico
- Il campione di prova risulta assolutamente privo di sollecitazioni residue
- Grazie a ciò è possibile produrre con il pezzo ben fissato
- Molto meno tempo di lavoro in rettifica
- Minore usura dell' utensile
- TOOLOX33 è secondo la ns opinione molto di più di un alternativa al 1.2311 e al 1.2312

Confronto del Costo tra 1.2312 e il TOOLOX 33

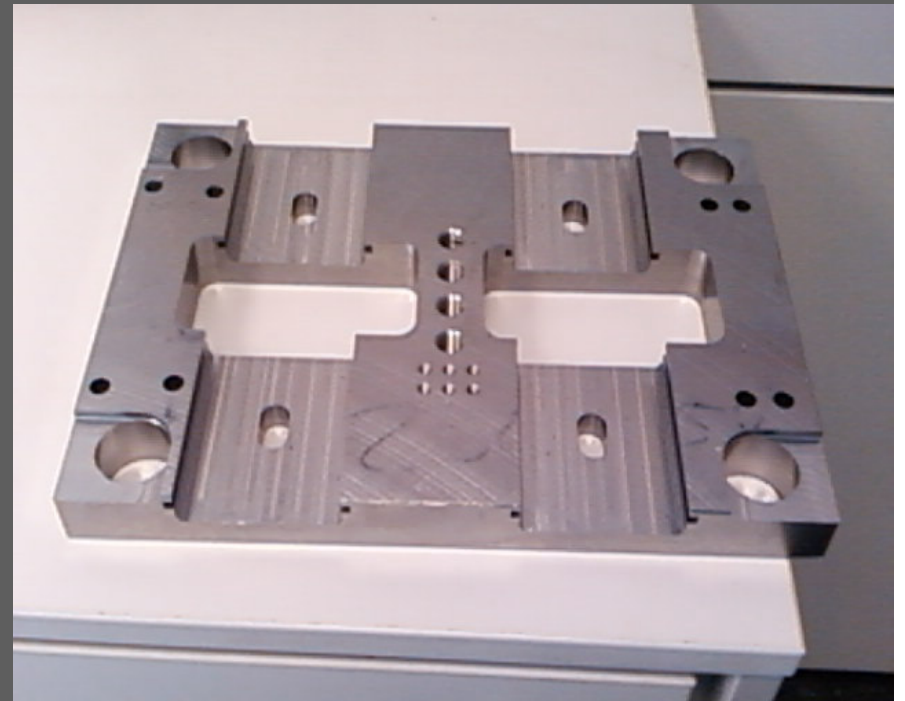
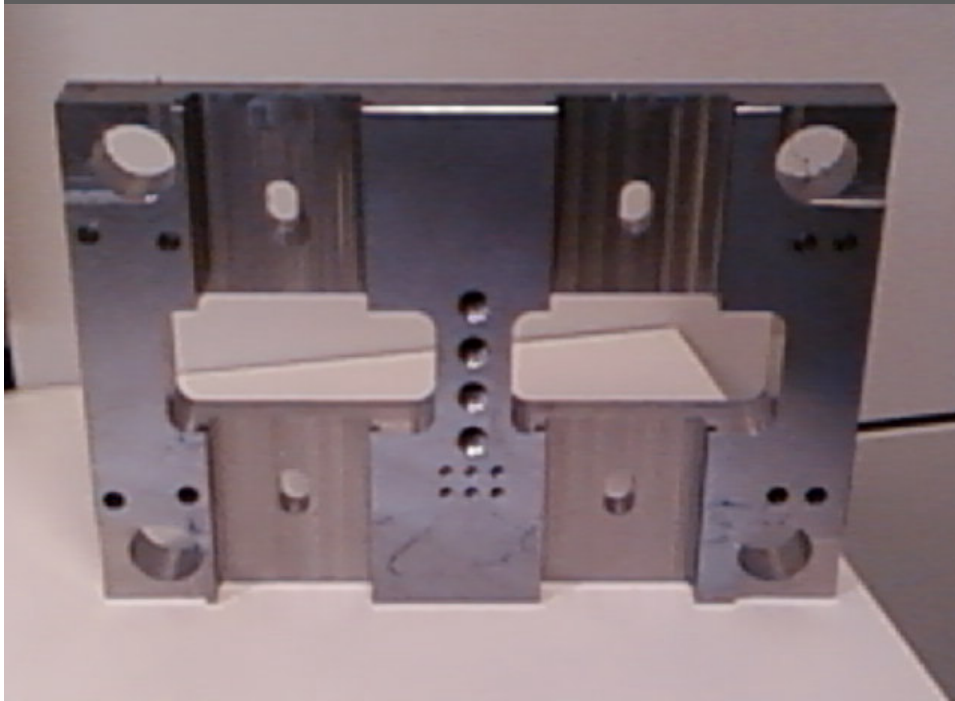
	1.2312	TOOLOX 33
Costo del materiale	651,00	976,00
Costo di fresa e foratura	4.960,00	3.930,00
Distensione	191,00	-----
Finitura	260,00	70,00
Costo totale per 70		
Ore di lavoro	6.062,00	4.976,00

Prove di fresatura in
HASCO

TOOLOX 44

HASCO®

Campione fresato da HASCO TOOLOX 44



HASCO®

HASCO – risultati dopo la lavorazione alla M.U. del TOOLOX 44

- Possibile fresatura con velocità medie per asportazione pesante
- Comportamento molto buono durante la foratura e la filettatura con una minore usura dell'utensile
- Possibile la foratura profonda con $30 \times D$
- Qualità superficiale ottimale dopo la finitura
- Comportamento in sicurezza quando si devono ottenere tolleranze ristrette
- Il campione è risultato esente da sollecitazioni residue
- Grazie a ciò è possibile produrre con il pezzo ben fissato
- E' necessario l'uso di utensili per fresatura pesante

HASCO offre TOOLOX come
K, P1100 e con lavorazione di
macchina

Perchè noi siamo sicuri che
TOOLOX avrà una parte
importante nel futuro della
fabbricazione degli stampi

HASCO®